



**MINERVE**  
TECHNOLOGY

Sobriété environnementale  
des usages de l'eau



Fabriqué en France

[minerve-technology.fr](http://minerve-technology.fr)

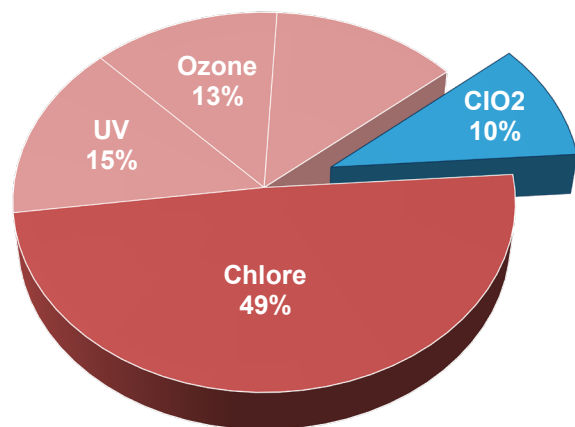


# ENJEUX

Ultime étape du traitement de l'eau de consommation avant sa distribution, **la désinfection** permet d'éliminer les micro-organismes pathogènes.

Cette étape importante comporte **2 actions majeures** :

- **Action à effet bactéricide**: destruction des germes
- **Action à effet rémanent**: garantie que la qualité bactériologique de l'eau sera durable jusqu'au consommateur (notamment lutte contre les reviviscences bactériennes et les pollutions faibles et ponctuelles survenant dans le réseau).



Parmi les **5 technologies autorisées pour la désinfection de l'eau potable**, le chlore est majoritairement utilisé malgré ses inconvénients, car c'est un produit rémanent relativement simple à manipuler.

Seule autre alternative rémanente au chlore, **le dioxyde de chlore (ClO<sub>2</sub>)** est longtemps resté en marge, du fait des limites des générateurs de ClO<sub>2</sub> conventionnels qui ne peuvent traiter que des débits fixes sous peine de former des sous-produits toxiques impropres à la consommation humaine.

# SOCIÉTÉ

**Minerve Technology** est créé en 2018 à Montpellier par **Charles Dubost**.

Chimiste de formation, Charles a travaillé plus de 20 ans dans la maîtrise des risques sanitaires liés aux usages de l'eau dans les hôpitaux (réseaux d'eau chaude sanitaire), les collectivités (stations d'eau potable) et l'industrie (échangeurs thermiques) en France et à l'étranger.

Conscient des limites des réglementations et des procédés actuels, Charles décide alors de mettre sur le marché **CATSy®**, une **technologie innovante de traitement de l'eau** agissant en faveur des **transitions écologique et énergétique**.



Charles



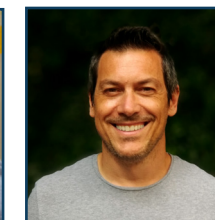
Sylvain



Paul-Emmanuel



Nadine



Stéphane



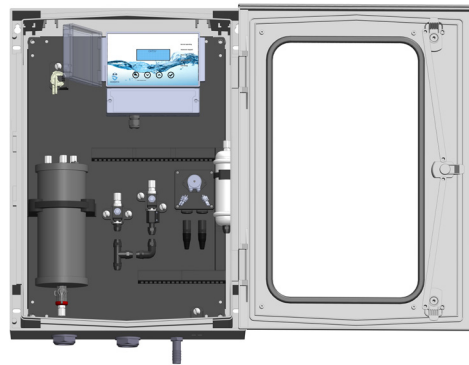
Minerve Technology fabrique **des équipements de traitement d'eau** et assure leur suivi partout en France. Grâce à ces **innovations brevetées**, les industriels, producteurs d'eau potable, établissements de santé et autres ERP peuvent **réaliser des économies d'énergie substantielles et réduire d'autant leur impact environnemental**.

# SOLUTIONS

**CATSy®** est une **solution innovante** qui permet de traiter au  $\text{ClO}_2$  des débits d'eau variables, en remplacement des installations au chlore pour bénéficier de gains très significatifs.

Grâce à **CATSy®**, le  $\text{ClO}_2$  devient la solution de traitement des eaux sanitaires la plus sûre, la moins énergivore et la plus respectueuse de l'environnement.

**CATSy®** est une innovation brevetée depuis 2022.



Conseils, conception, fabrication, assemblage, installation, maintenance, Minerve Technology maîtrise sa chaîne de valeur de bout en bout et propose ses solutions à une multitude d'industries.

**Nos bureaux sont situés à Montpellier et notre unité d'assemblage à Lyon.** Le sourcing des composants est réalisé en quasi-totalité en Europe, dans un souci de **réduction de notre impact carbone et de favorisation de l'émergence de filières locales.**



# APPLICATIONS

**Notre mission** est d'accompagner les entreprises et les collectivités dans la réduction efficace de leur consommation d'énergie et des rejets polluants liés à l'usage de l'eau.

## Nos marchés prioritaires



## Ils nous font déjà confiance





Contact Minerve Technology

+33 (0) 9 80 80 38 34

[contact@minerve-technology.com](mailto:contact@minerve-technology.com)

[minerve-technology.fr](http://minerve-technology.fr)

